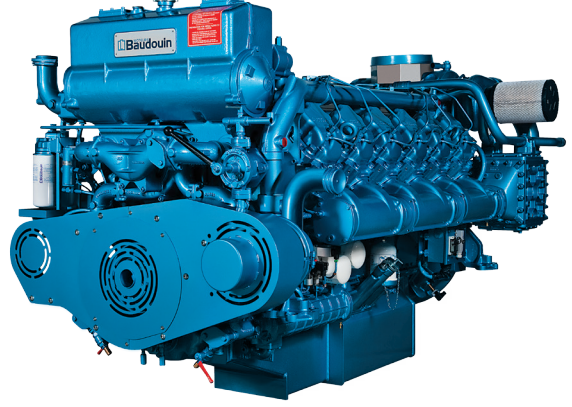


Marine Engines**12 M26.2****4 Zamanlı dizel motor, direkt enjeksiyon**

Bore and stroke	150 x 150 mm
Silindir sayısı	12 V @ 90
Toplam yer değiştirme	31.80 litres
Sıkıştırma oranı	15/1
Motor dönüşü (ISO 1204 standardı)	counterclockwise
Rölanti hızı	700 rpm
Volan muhafazası	SAE 0
Volan	SAE 18"

**Müşteri Faydaları****Orijinal deniz tasarımı** basit çözümler, kolay rutin bakım, motor bloğu kontrol kapakları**Küresel çevre bakımı** herhangi bir çalışma döngüsünde düşük egzoz emisyonları ve kontrollü yakıt tüketimi**Basit teknoloji** mekanik enjeksiyonlu**Yaşam döngüsü maliyet verimliliği** bakımlar arasındaki uzun ortalama süre (MBTO)**Değerlendirilmiş Güç - Yakıt Tüketimi**

Görev	kW	hp	rpm	Yakıt Tüketimi g/kWh	I/h	IMO	CCNR	CE97/68
P1	662	900	1800	198	156	II	II	IIIA
P1	736	1000	1800	197	173	II	II	IIIA
P2	808	1100	1900	200	192	II	II	IIIA
P2	883	1200	1950	201	211	II	-	-

	P1 duty	P2 duty
Uygulama	Sınırsız Sürekli	Sürekli
Motor yükü varyasyonları	Çok Az veya Hiç	Sürekli
Ortalama motor yükü	80 / 100 %	30 / 80 %
Yıllık çalışma süresi	5000 Saatten Fazla	3000 ila 5000 Saat Arası
Tam yükte geçen süre	Sınırsız	12 Saatte 8 Saat

Güç Tanımı

(Standart ISO 3046/1 - 1995 (F))

Referans Koşulları

Ortam sıcaklığı	25 °C / 77 °F
Barometrik basınç	100 kPa
Nem	30%R
Ham su sıcaklığı	25 °C / 77 °F

Yakıt

bağıl yoğunluk	0,840 ± 0,005
Daha düşük kalorifik güç	42 700 kJ/kg
Tüketim toleransları	0 ± 5%
Giriş limit sıcaklığı	35 °C / 95 °F

Derecelendirmelerimiz ayrıca, güç kaybı olmaksızın sınıflandırma kuruluşlarının maksimum sıcaklık tanımına uygundur.

Ortam sıcaklığı	45 °C / 113 °F
Ham su sıcaklığı	32 °C / 90 °F

Standart Ekipman

Motor ve Blok

Dökme demir silindir bloğu
Conrod kapağına erişim için silindir başına bir muayene kapısı
Dökme demir silindir gömlekleri, ıslak tip
4 valf ile donatılmış ayrı dökme demir silindir kafaları
Değiştirilebilir valf kılavuzları ve yuvaları
8 silindir başlı sıkma cıvataları
Endüksiyonla sertleştirilmiş muylulara, krank pimlerine ve yarıçapa sahip sertleştirilmiş çelik dövme krank mili Polinom kam profiline sahip eksantrik mili
Temperlenmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış sarmal dişlilerle dağıtım
Krom-Molibden çelik konstrüksiyonlar
Yüksek performanslı piston segmanlarına sahip yağlama yağı soğutmalı hafif alaşımlı pistonlar

Soğutma Sistemi

Entegre termostatik vanalı ve genleşme tanklı tatlı / ham su ısı eşanjörü Dökme demir santrifüj tatlı su pompası, mekanik tahrikli
Bronz kendinden emişli ham su pompası, mekanik tahrikli

Yağlama Sistemi

Tam akışlı vidalanabilir yağ filtreleri
Değiştirilebilir kartuşlu madeni yağ temizleyici
Tatlı su soğutmalı madeni yağ soğutucusu

Yakıt Sistemi

Flanşlı mekanik regülatörlü hat içi enjeksiyon pompası
Sızıntı toplayıcı çift cidarlı enjeksiyon demeti
Dubleks yakıt filtreleri değiştirilebilir motor çalışıyor

Emme Havası ve Egzoz Sistemi

Tatlı su soğutmalı turbo üfleyici
Çift akışlı ham su soğutmalı emme havası soğutucusu

Elektrik Sistemi

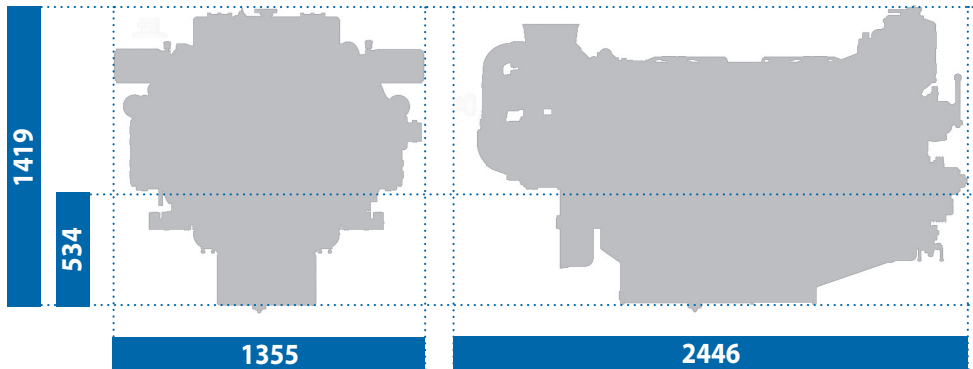
Voltaj: 24Vcc
Volan tepesinde elektrikli marş
175A pil şarj cihazı

Opsiyonel Ekipman

Kutu / omurga soğutması için uyarlanmış soğutma sistemi
Acil ham su ve yağlama yağı devreleri için bağlantı
Sintine pompası

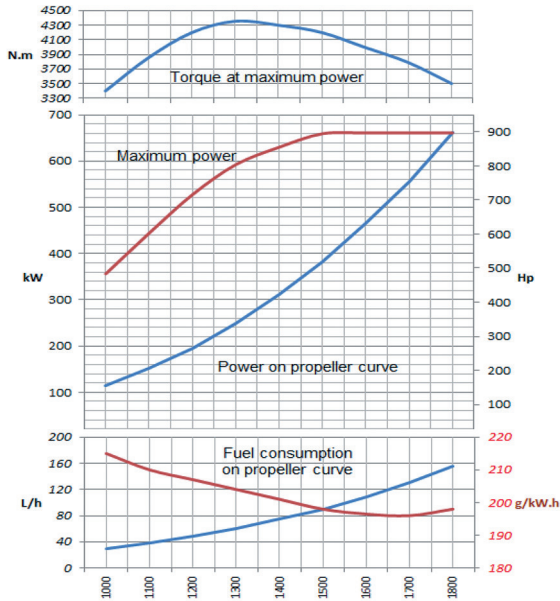
Serbest uç PTO
Resilient mounts under engine
Ana Sınıflandırma Birlikleri kurallarına göre ekipman ve fabrika denemesi

Boyutlar ve Kuru Ağırlık (mm / kg)

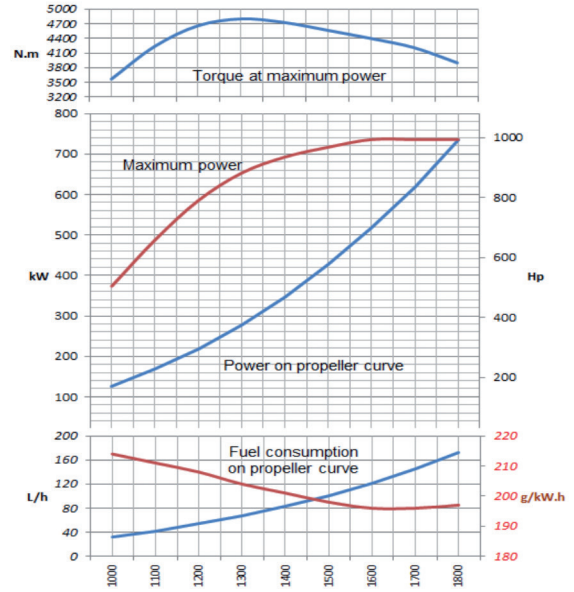


Performans

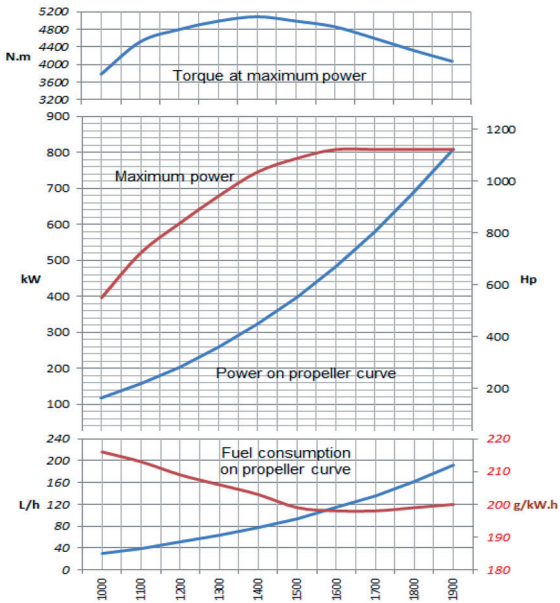
P1 - 662 kW - 900 hp @1800 rpm



P1 - 736 kW - 1000 hp @1800 rpm



P2 - 808 kW - 1100 hp @1900 rpm



P2 - 883 kW - 1200 hp @1950 rpm

